Claim 1. In an airless spray nozzle comprising a tip body having a spray hole and a vortex chamber, and a tip fitted within said tip body, the airless spray nozzle wherein: a side face of said tip comprises a plurality of cut-away grooves; a vortex inducing groove which opens into the vortex chamber of said chip body is cut into the bottom of said chip; and said cutaway grooves and said vortex inducing groove are joined.

(19日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭54—145010

⑤Int. Cl.²
B 05 B 1/34

20特

識別記号 : 100日本分類 64 F 111.2

庁内整理番号 ⑬公開 昭和54年(1979)11月12日 7603—4F

> 発明の数 1 審査請求 未請求

> > (全 3 頁)

64エアレススプレーノズル

願 昭53-53080

②出 願 昭53(1978)5月2日

⑩発 明 者 近藤里之

長岡京市今里彦林18-15

⑪出 願 人 株式会社十條製作所

長岡京市花山1丁目15番地

⑩代 理 人 弁理士 小川信一 外1名

明 細 書

1. 発明の名称

エアレススプレーノズル

2. 特許請求の範囲

- 1. 噴霧孔と渦巻室を有するチップボディと、 該チップボディ内に嵌着されるチップとから 構成されたエアレススプレーノズルにおいて、 前記チップ側面は複数の切欠滞を有すると共 に、該チップ底部には前記チップボディの渦 巻室に開口する起渦溝が穿設され、前記切欠 溝と起渦溝とが連絡してなるエアレススプレ
- 2. チップ底部が平面又はチップボディの渦巻 室に対しわずかに凸状のテーパー角度を有す る特許請求の範囲第1項記載のエアレススプ レーノズル

ノスル

4. チップ底部に穿設された起渦溝の方向が前 記渦巻室上部壁面の接線方向に開口している 特許請求の範囲第1項記載のエアレススプレ ーノズル

8. 発明の詳細な説明

本発明は噴霧孔と渦巻室とを有するチップボディ内に切欠滞と起渦滞を有するチップを嵌着した渦巻発生用のエアレススプレーノズルに関する。

従来、チップの外側部に螺旋状の切欠滞を設け、このチップを噴霧孔を有するチップボディ内に依着したものはよく知られており、この螺旋海の角度、深さ、あるいはチップボディの噴霧孔形状等を種々変えた各種エアレススプレーノズルが存在する。

しかしながら、従来のこの種エアレススプレ ーノズルは噴霧孔より噴射された渦流は、平面 的に発生せず螺旋溝の溝加工、チップボディと チップとの嵌合加工が切欠滞相互間の位置並び に寸法精度等の均一性に依存する度合が極めて 大きく、それ故チップボディの渦巻室に噴射す る液の相互干渉が起こり、低圧力下では大きい 噴霧角を生じないという欠陥がある。特に圧力 の変化によつて噴霧角が著しく変化するという 欠点がある。

(8)

ずれも該チップの外側面に切欠滞が設けられているにすぎず、との切欠滞が即チップボディの 渦巻室に連通しているということである。つま り、チップボディ上部のチャンバー6における 液体圧力が渦巻室の渦流形成に著しく影響を与 えやすいという形態をとつているのである。

しかして、第8図は本発明のエアレススプレーノズルの一実施態様を示す経断面図であり、チップボディ9に噴霧孔10、及び渦巻室11からなりチップ12が嵌着されている。ところで、該チップ12の側面は、第4図に示す如く切欠滞14が8箇所設けられていると共に、この切欠滞14以外はチップボディ9の内壁面に密着し液体は切欠滞14を通過することとなる。更に、本発明におけるチップ12は、その底部において起渦滞13が穿設されている。該起渦滞13はチップパティ9の渦巻室11にその終端部が開口している。そして、前記切欠滞14と起渦滞13とはチップ12の側面及び底部において夫々連絡する。

第5図は、チップ12の底部を示す下面図であ

とが連絡してなるエアレススプレーノズルに関 するものである。

本発明によれば、渦流の発生を出来るだけ平面的に起こさせることが出来、且つ起渦溝を通過した液体は渦巻室において相互に干渉することなく効率的に噴霧孔に導出されることとなる。 以下図面により本発明の実施態様を詳述する。 第1図、第2図は従来のエアレススプレーノ ズルを示したもので、その縦断面図である。

第1図において、チップボディ1に噴霧孔2と渦巻室3が設けられ、直筒形チップ4に螺旋 游5が穿設されている。かつ螺旋游5は通常2乃至3本の複数游となつている。加圧された液体はチップボディ1のチャンパー6から螺旋海5を通り渦巻室3で渦流を発生し、噴霧孔2から噴射される。一方第2図は、チップが円錐形チップ7に傾斜滞8を穿設したもので、液体の流通経路は第1図に説明したとおりである。

上記従来のエアスプレーノズルにあつては、 直筒形チップ 4 にせよ円錐形チップ 7 にせよい

(4)

り、起渦游 13 が 8 本穿設されているととを示している。これら 8 本の起渦游は、渦巻室 11 の上端部において開口するよう構成されており、第6 図においてその関係を示している。この場合起渦游 13 は渦巻室 11 の上端部において接線方向に開口するように穿設する方が好ましい。

さて、加圧された液体は、チップボディ9のチャンパー 15 からチップ 12 の側面に設けられた切欠溝 14 を通つて真直ぐ渦巻室 11に向う。しかし、従来のノズルと異なり、チップボディ9の内壁面に沿つた液体の流れは直ちに渦巻室11に入ることなくチップ 12 の底部に設けられた起渦溝 13 によつて大きくその流れ方向を変えられこの起渦溝 13 を通つた後、該起渦溝 15 の終端部において開口している渦巻室 11において噴出されるのである。噴出された液体は渦巻室 11内で渦流を形成しつつ噴霧孔 10より噴射される。

特開 昭54-145010(3)

を有せしめることになる。

前記起渦游 13 は切欠游 14 との連結部游深さより徐々に終端部に向い後くある方が好ましく 0:7°~10°の傾斜角がよい。これは均整な渦流を発生させ易いからである。

更にチップ 12 の底部は、第 3 図に示す如く平面であつてもよいが、渦巻室に向つてわずかに 突出した凸状のテーパー角度を持つたものでも よい。

本発明は上記の如き構成を有するから、従来の如き切欠游の位置不良による渦流の相互干渉もなく、渦流の力を減衰させる要素も少ないので 5 kg/cd 以下の低圧力下においても大きい噴霧角を得ることが出来ると共に、圧力の変化にもかかわらず略一定の噴霧角を維持することが出来る。

本発明は特に航空機、船舶、自動車等の燃料 噴射ノズルに優れた特長を有し、極めて産業上 有効である。

4. 図面の簡単な説明

(7)

第1図、第2図は従来のエアレススプレーノ ズルの縦断面図、第3図乃至第6図は本発明の 一実施態様を示すもので、第3図は縦断面図、 第4図は第3図のA-A矢視図、第5図はチッ プの底面図、第6図は第3図のB-B矢視図で ある。

1,1 … チップボディ、2,10 … 噴 霧孔、3, 11 … 渦巻室、4,12 … チップ、5 … 螺旋 裤、6, 15 … チャンパー、13 … 起渦 溝、14 … 切欠 溝

> 代理人 弁理士 小川信一 弁理士 野口賢照













